

**6.02.072.080.17.1\_ ОП “Фінанси і кредит”**ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ  
ІМЕНІ СЕМЕНА КУЗНЕЦЯ

ФІНАНСОВИЙ ФАКУЛЬТЕТ

СЕМЕСТРОВА ВІДОМІСТЬ

складання екзаменів та заліків 6.02.072.080.17.1(1) групою 2 курс

за 2 семестр 2018-2019 навчального року

№	П.І.Б.	Назва дисципліни			
		Підсумкова оцінка (відмітка про залік)			
		Банківська справа	Фінанси	Бухгалтерський облік	Бюджетна система
1.	Баранова Інна Сергіївна	65	60	60	0
2.	Бідашко Ілона Борисівна	65	60	59	0
3.	Веремеєнко Катерина Сергіївна	0	61	0	0
4.	Габель Аліна Олександрівна	78	86	63	92
5.	Гізій Денис Романович	60	63	59	0
6.	Горобець Валерія Максимівна	65	67	65	67
7.	Грінченко Марк Володимирович	70	79	61	84

8.	Деренська Юлія Олексіївна	81	76	70	87
9.	Зінченко Валерія Юріївна	78	86	64	85
10.	Ільїн Ігор Володимирович	65	75	60	77
11.	Камсарян Сєда Каренівна	83	59	73	59
12.	Кіріна Ірина Володимирівна	91	91	83	99
13.	Криворучко Олександра Євгенівна	82	87	73	95
14.	Лукаш Артем Павлович	60	62	0	0
15.	Матасов Олег Олегович	0	0	0	0
16.	Мацєгора Альона Володимирівна	83	72	61	81
17.	Миськів Аліна Павлівна	72	75	65	78
18.	Мізітова Дарина Енверівна	87	87	70	85
19.	Москальов Роман Андрійович	71	83	60	81
20.	Очиченко Олексій Дмитрович	86	83	60	82
21.	Піліпей Вікторія Олександрівна	89	91	72	93

22.	Скосирєва Маргарита Андрїївна	90	91	87	89
23.	Солодянкін Олександр Олександрович	63	60	59	72
24.	Солопов Владислав Сергійович	0	59	0	0
25.	Фісай Руслана Віталіївна	71	77	65	75
26.	Хрипун Юлія Миколаївна	76	80	60	79
27.	Швець Євген Олександрович	80	91	73	99