

**6.02.25.16.01\_ ОП “Банківська справа”****ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ЕКОНОМІЧНИЙ  
УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ СЕМЕНА КУЗНЕЦЯ****ФІНАНСОВИЙ ФАКУЛЬТЕТ****СЕМЕСТРОВА ВІДОМІСТЬ**складання екзаменів та заліків 6.02.25.16.01(4) групою 3 курс  
за 2 семестр 2018-2019 навчального року

№	П.І.Б.	Назва дисципліни	
		Підсумкова оцінка (відмітка про залік)	
		Менеджмент	Інвестиційне кредитування 15.07.1916:30
1.	Букаєва Ксенія Андріївна	70	64
2.	Верболоз Діана Михайлівна	65	66
3.	Гаврилюк Олександр Олександрович	72	68
4.	Грінченко Людмила Олександрівна	60	68
5.	Долгополова Ілона Олексіївна	72	67
6.	Дуракова Євгенія Василівна	93	91

7.	Дуракова Олена Василівна	88	93
8.	Камсарян Маріам Каренівна	75	74
9.	Клименко Кирило Дмитрович	80	76
10.	Книш Карина Сергіївна	60	67
11.	Колесніченко Анна Сергіївна	89	94
12.	Коломацький Данило Костянтинівич	59	74
13.	Кривошея Надія Іванівна	89	91
14.	Кусяка Ігор Володимирович	60	68
15.	Легка Інна Віталіївна	91	93
16.	Ле Тхі Хонг Ві	61	64
17.	Лісова Карина Сергіївна	63	78
18.	Марчук Дмитро Олександрович	72	66
19.	Моторний Олександр Олександрович	0	62
20.	Новікова Анна Леонідівна	59	59
21.	Овер'янова Ганна Віталіївна	84	78
22.	Олейнікова Катерина Володимирівна	77	60

23.	Прощина Анастасія Вікторівна	68	69
24.	Ряба Наталія Андріївна	85	65
25.	Стецюра Юлія Юріївна	87	68
26.	Тітова Дар'я Вікторівна	87	92
27.	Турчінова Ліна Вікторівна	91	90
28.	Філін-Філінюк Юлія Юріївна	80	72
29.	Чечіна Ірина Вікторівна	76	85